

SCHWEIßZERTIFIKAT

8610-1090-2.CZ0005.TÜVRh.20.00

in Übereinstimmung mit EN 1090-1:2009+A1:2011, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach EN 1090-2:2018

Hersteller	ROKA Industry, spol. s r.o. Emilie Dvořákové 886, Trnovany 415 01 Teplice Tschechische Republik
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Emilie Dvořákové 886, Trnovany 415 01 Teplice Tschechische Republik
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-1:2009+A1:2006
Schweißprozess(e) <small>Referenznummer nach EN ISO 4063</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 3.1, 5.2, 8.1, 8.2 nach CEN ISO/TR 15608
Zuständige Schweißaufsichtsperson	EWE D-S-30453-1173-970730-970626/10/9704
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	14.05.2020
Gültigkeitsdatum	20.06.2022
Ausstellungsort/-datum	Zabrze, 14.05.2020



Ewa Krajewska
Ewa Krajewska
Zertifizierungsstelle

Zertifikatsnummer

8610-1090-2.CZ0005.TÜVRh.20.00

**Informationen über frühere
Zertifikate**

TÜV Rheinland Česká republika s.r.o.

Zertifizierungsstelle Nummer 3233

Zertifikat Nummer 21 COV CZ/W-180060, 08.07.2019

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Die Zertifizierungsstelle behält sich das Recht eine kostenpflichtige Spezialinspektion durchzuführen mit kurzem Benachrichtigungstermin falls Unstimmigkeiten oder gerechte Zweifel entstehen bezüglich Erfüllung der Anforderungen des Herstellers.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs
 - d) Neue wesentliche ProduktionseinrichtungenIn oben erwähnten Fällen, eine Spezialinspektion wird durch die Zertifizierungsstelle durchgeführt.
6. Drei Monate vor Ablauf des Zertifikats, der Hersteller kann bei der Zertifizierungsstelle ein Antrag für eine Aufsichtsinspektion stellen.
7. Das Zertifikat wurde auf der Grundlage der Zertifizierungsbedingungen ausgestellt, die unter www.tuv.pl/zalaczniki verfügbar sind.

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

ul. 17 Stycznia 56, 02-146 Warszawa, Poland

Certification Body for Welding Manufacturers

Business Stream Industrial Services & Cybersecurity, ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Poland

e-mail: post@pl.tuv.com