

# Certifikát svařování

## 21 COV CZ/W-180060

Prohlašujeme, že:  
Výrobce podal důkaz, že splňuje požadavky evropské normy  
EN1090-2:2008+A1:2011 pro svařování ocelových konstrukcí.

**Výrobce** ROKA Industry, spol. s r.o.  
Emilie Dvořákové 886/22  
415 01 Teplice  
Česká republika

**Výrobní místo** Emilie Dvořákové 886/22  
415 01 Teplice

**Technická specifikace** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Prováděcí třída** Do EXC 3 včetně podle EN 1090-2

**Procesy svařování dle ISO  
4063 a skupiny základních  
materiálů dle ISO/TR 15608**

135	141
1.1, 1.2, 3.1, 5.2, 8	8

**Odpovědný svářečský  
dozor** Ing. Petr Port, nar. 16.2.1944,  
EWE Cert. č.: D-S-30453-1173-970730-970626/10/9704  
6.2 a) podle EN ISO 14731

**Zástupce** Tomáš Patera, nar. 12.2.1974, EWT/CZ 01114  
Miroslav Klíma, nar. 20.10.1959, IWT/CZ 06523

**Potvrzení** Potvrzujeme, že jsou uplatněna všechna opatření ohledně svařování podle  
výše uvedených technických specifikací.

**Platí od** 21.06.2016

(Datum prvního vydání)

**Platnost do** 20.06.2019

**Poznámky** Viz druhá strana

**Místo a datum vydání** Praha, 22.06.2018



Jan Ondrouch  
Za certifikační orgán

TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. - COV je certifikační orgán certifikující produkty č. 3233, akreditovaný ČIA  
podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

## Číslo certifikátu: 21 COV CZ/W-180060

### Obecná ustanovení:

1. Certifikát je platný pokud se významně nezmění technické předpisy nebo příslušné výrobní podmínky výrobního místa.
2. Tento certifikát může být reprodukován nebo publikován pro reklamní účely pouze jako celek. Text reklamního sdělení nesmí být v konfliktu s tímto certifikátem.
3. V případě důvodných pochybností s ohledem na způsobilost výrobního místa je možnost požádat certifikační orgán o provedení mimořádné neočekávané inspekce ve výrobním místě na náklady žadatele.
4. Tento certifikát může být stažen, omezen nebo pozastaven s okamžitým účinkem, pokud se podmínky, za kterých byl vydán, změnily, nebo ustanovení podmínek pro certifikaci nejsou plněna.
5. Následující změny musí být oznámeny certifikačnímu orgánu:
  - a) nový produkt nebo významné změny příslušných výrobních zařízení,
  - b) změna svářečského dozoru,
  - c) zahrnutí nového svařovacího procesu, nových skupin základních materiálů a relevantních WPQR (kvalifikací svařovacích postupů),
  - d) nová příslušná výrobní zařízení.

Certifikační orgán ve výše uvedených případech provede dodatečné posouzení.

6. Nejméně 2 měsíce před vypršením platnosti certifikátu musí být předložena žádost o dozor k certifikačnímu orgánu.

### Rozdělovník:

1. Žadatel
2. Certifikační orgán